

WSE-200/250/315 逆变方波直流氩弧焊机 Inverter DC/AC square-wave argon welder

产品特点 Features

- ◆ 电弧稳定，填丝容易，成形美观。
 - ◆ 遥控脚踏控制，可调电流。
 - ◆ 直流功能可用于焊接不锈钢、合金钢、碳钢、铜和其他有色金属。
 - ◆ 金属，交流功能可用于焊接铝及铝合金制品。
 - ◆ 集直流氩弧焊、交流氩弧焊于一体，电弧柔和，噪音小。
- ◆ Stable arc,easy to feed welding wire,esthetic shaping of weldingseams.
 - ◆ Remote foot control,adjustable current.
 - ◆ DC welding function:can be used to weld stainless steel,alloyed steel,carbon steel,copper etc nonferrous metal.AC welding function:can be used to weld aluminium,aluminium alloy etc.
 - ◆ DC argon arc welding, AC argon arc welding function in one machine, low noise.

安装示意图

Installation diagram



技术参数 Technical Parameters WSE-200 WSE-250 WSE-315

输入电源电压频率(V,Hz) Input power Voltage Frequency(V, Hz)	AC380(three phase)±15%,50/60		
额定输入电源容量(KVA) Rated input power capacity(KVA)	4.5	6.3	8.9
空载电压(V) No-load voltage(v)	56	56	45
输出电流调节范围(A) Output current range(A)	10-200	20-250	20-315
额定输出电压(V) Rated output voltage(V)	18	20	22.6
负载持续率(%) (25°C) Duty cycle (%)	60	60	60
空载损耗(W) No-load loss(w)	40	40	40
引弧方式 Arc-starting	高频HF	高频HF	高频HF
效率(%) Efficiency(%)	85	85	85
功率因数(COSφ) Power factor (COSφ)	0.93	0.93	0.93
绝缘等级 Insulation class	F	F	F
重量(KG) Weight(KG)	20	30	34
外形尺寸(mm) Overall dimension(mm)	560×364×430	560×364×430	560×364×430
外壳保护等级 Case protection degree	ip21S	ip21S	ip21S
前吹时间(s) Pre-flow time(s)	0-2	0-2	0-2
占空比(%) Duty ratio(%)	20-8	20-8	20-8
电流衰减时间(S) Current down-slope time(s)	0-5	0-5	0-5
后吹时间(s) Post-flow time(s)	2-10	2-10	2-10
遥控接口 Remote interface	without	with	with
AC焊接厚度(mm) AC welding thickness(mm)	0.5-5	0.8-8	0.8-10



WSE-250



WSE-315